



Projekt nr POIG.04.03.00-00-A15/12

Tytuł projektu: „Implementacja technologii otrzymywania kompozytów wzmocnianych długim włóknem szklanym w Polimarky”

W ramach działania 4.3 Kredyt technologiczny

Osi priorytetowej 4 Inwestycje w innowacyjne przedsięwzięcia

Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, 2007-2013

Do wszystkich zainteresowanych

Terez Performance Polymers Sp. z o.o.

Rogoźnica 304, 36-060 Głogów Małopolski

tel.: 17 77 35 300, fax: 17 77 35 329

Regon: 181076586 NIP: 5170364962

Rogoźnica, 27.03.2015

Zapytanie nr E.14.14

W związku z projektem

„Implementacja technologii otrzymywania kompozytów wzmocnianych długim włóknem szklanym w Polimarky” Projekt nr POIG.04.03.00-00-A15/12

Terez Performance Polymers Sp. z o. o. zaprasza do złożenia oferty na:

Tytuł podprojektu: Forma do wtryskowa

Główne punkty podprojektu: Forma do wtrysku do kształtek badawczych.

Przedmiot tej oferty:	Forma wtryskowa
------------------------------	-----------------

Założenia główne: Forma wtryskowa do kształtek z polimerów wzmocnianych długim włóknem szklanym.
Przystosowana do wtrysku polimerów wysokotemperaturowych.
Wymienne wkładki.

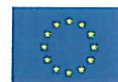
Główne zastosowanie: Możliwość wtrysku właściwych dla LFT kształtek.

Szczegóły dotyczące oferty:

A	Odbiorca	TEREZ Performance Polymers Sp. z o.o. Rogoźnica 304 36-060 Głogów Młp. Polska
----------	----------	---



B	Przedmiot oferty ze specyfikacją	<p>Forma wtryskowa</p> <ul style="list-style-type: none"> - Temperatura grzania formy od 10°C do 140°C - Kanał dolotowy przystosowany do wtrysku polimerów wzmocnionych długim włóknem szklanym (LFT) - Wykonane z: stal nierdzewna w odpowiednim poziomie odporności na korozję - Wymienne wkładki zgodne z normą ISO 294 - Wymienna matryca (polerowana) - Obligatoryjnie 1 wkładka wsuwane zgodnie z normą (ISO A): wymiary kształtki zgodnie z normą ISO 294-1: 170 x 10 x 4 mm - <i>Opcjonalnie 2 wkładka zgodnie z normą (ISO D1):</i> wymiary kształtki zgodnie z normą ISO 294-3: 60 x 60 x 1 mm - <i>Opcjonalnie 3 wkładka zgodnie z (ISO D2):</i> wymiary kształtki zgodnie z normą ISO 294-3: 60 x 60 x 2 mm - Szybko złączki z zaworem (odporność temperatura do minimum 140°C) - Złączka odcinająca z zaworem (odporność temperatura do minimum 140°C) - <i>Opcjonalnie: Przewody odporne na maks. temperaturę i ciśnienie</i> 														
C	Główne kryteria wyboru	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">1. Cena (netto bez VAT)</td> <td style="text-align: right;">30 %</td> </tr> <tr> <td>2. Wykonanie i jakość</td> <td style="text-align: right;">25 %</td> </tr> <tr> <td>3. Interfejsy i automatyzacja</td> <td style="text-align: right;">10 %</td> </tr> <tr> <td>4. Gwarancja i jej długość</td> <td style="text-align: right;">10 %</td> </tr> <tr> <td>5. Dodatkowe oprzyrządowanie</td> <td style="text-align: right;">5 %</td> </tr> <tr> <td>6. Dostawa najpóźniej do 15.07.15</td> <td style="text-align: right;">10 %</td> </tr> <tr> <td>7. Dostępność i poziom serwisu</td> <td style="text-align: right;">10 %</td> </tr> </table> <p>Uwaga: Jeżeli jedno z kryteriów nie spełnia specyfikacji lub go brakuje, oferta nie będzie uwzględniana.</p>	1. Cena (netto bez VAT)	30 %	2. Wykonanie i jakość	25 %	3. Interfejsy i automatyzacja	10 %	4. Gwarancja i jej długość	10 %	5. Dodatkowe oprzyrządowanie	5 %	6. Dostawa najpóźniej do 15.07.15	10 %	7. Dostępność i poziom serwisu	10 %
1. Cena (netto bez VAT)	30 %															
2. Wykonanie i jakość	25 %															
3. Interfejsy i automatyzacja	10 %															
4. Gwarancja i jej długość	10 %															
5. Dodatkowe oprzyrządowanie	5 %															
6. Dostawa najpóźniej do 15.07.15	10 %															
7. Dostępność i poziom serwisu	10 %															
D	Ważne informacje wymagane przy przetargu, m.in	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wyszczególnione ceny dla każdej pozycji. 2. Szczegółowy opis przedmiotu oferty <ol style="list-style-type: none"> 2a Wykonanie i jakość 2b Opis interfejsu, interfejsu dodatkowego oprzyrządowania, automatyzacji. 2c Dodatkowe oprzyrządowanie 2d Inne istotne informacje z punktu widzenia Oferenta 2e Referencje 3. Czas dostawy 4. Warunki dostawy 5. Gwarancja i serwis - terminy 6. Warunki płatności 7. Ważność oferty (minimum 90 dni) 8. Dostarczenie wszystkich dokumentów niezbędnych do tego projektu zgodnych z wymogami EU. 														

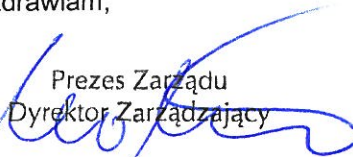


E	Forma składania ofert	Oryginał oferty należy przesyłać na następujący adres jako: - wersja papierowa do: TEREZ Performance Polymers Sp. z o.o. Rogoźnica 304, 36-060 Głogów Młp. Polska - e-mail : eu.tenders@terez.pl Uwagi: 1. Jeżeli oferta zostanie wysłana e-mailem w wyznaczonym terminie składania, dostarczenie oryginalnej oferty w formie papierowej wymagane jest w ciągu 7 dni po wystaniu jej e-mailem. 2. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
F	Ostateczny termin składania oferty	20.04.2015

W razie jakichkolwiek pytań związanych z tym zapytaniem proszę o bezpośredni kontakt ze mną lub Pan Mr. Mateusz Hendzel, mateusz.hendzel@terez.pl, +48 17 77 35 334

W oczekiwaniu na Państwa oferty,

Pozdrawiam,


Prezes Zarządu
Dyrektor Zarządzający

Dr. Wolf J. Koehler
Dr. Wolf J. Koehler

Chief Operating Officer (COO)

Tel.: + 48 (17) 77 35 312

Mobile: + 49 15 222 888 112

E-Mail: wolf.koehler@terez.pl

TEREZ Performance Polymers Sp. z o.o.

Rogoźnica 304, 36-060 Głogów Małopolski, Poland

www.terez.pl

Dyrektorzy Zarządzający | Managing Directors: Waldemar Purc | Wolf J. Koehler Ph.D.

Sąd Rejonowy w Rzeszowie | District court in Rzeszów

Wydział XII Gospodarczy | Department XII of National Court Register

KRS | National Court Register No.: 0000500044

Kapitał zakładowy | Share capital : PLN 7.136.000

NIP | VAT-ID: PL 5170364962